

HR - 8

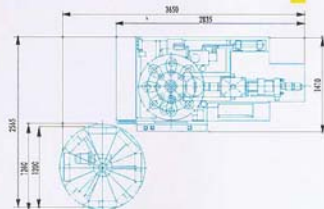
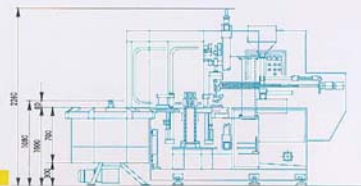
MODEL

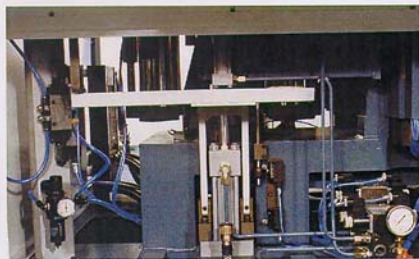
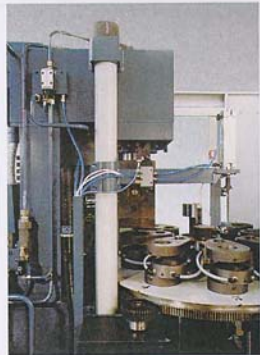
MACCHINA ROTATIVA AD OTTO STAZIONI PER LA PRODUZIONE
DI TACCHI E ZEPPE FASCIATO CUIO E ARTICOLI CON INSERTI.
MÁQUINA ROTATIVA COM OITO ESTAÇÕES PARA PRODUÇÃO
DE SALTO PLASTICO COM INSERTO DE FACHETE DE COURO E TACO.
EIGHT-STATIONS ROTARY MACHINE FOR PRODUCTION OF LEATHER
COVERED HEELS, WEDGES AND ITEMS WITH INSERTS.

plastak

MODEL

HR - 8





La **HR-8** è una pressa verticale ad iniezione con tavola rotante ad otto stazioni. Il pratico sistema di apertura portastampi (movimento verticale con traslazione orizzontale) permette di inserire con estrema facilità fasce, suolette a coda o qualsiasi tipo di inserto. La macchina, grazie ad un profondo studio strutturale, richiede un basso costo di manutenzione ed esercizio. Il gruppo tavola rotante e pistoni chiusura portastampi operano senza intervento di distributore oleodinamico rotante.

Accessori-

- carosello di raccolta ad 8 posizioni sincronizzato con la rotazione tavola della macchina.
- macchina gestita da PLC con programmazione a tastiera elettronica.
- Estrattore automatico della matarozza d'iniezione.

A máquina modelo **HR-8** é uma prensa vertical de injeção com mesa rotativa a oito estações para fabricação de salto com inserção de facheite e sobre-taco. Na prática o sistema de abertura do porta-matriz é um movimento vertical, com traslação horizontal, permite de inserir com extrema facilidade o facheite de couro e sobretaco ou qualquer outro tipo de inserto. Graças a um profundo estudo estrutural, consegue como resultado final, um baixo custo em manutenção, peças e serviços. O grupo da mesa rotativa e pistão do fechamento do porta-matriz operam sem a necessidade de distribuidores oleodinâmico rotativo.

Acessórios-

- Carrosel rotativo com 8 estações, com movimento sincronizado ao da mesa da máquina.
- Grupo de PLC com programação e visor eletrônico.
- Extractor automático da pepeta.

HR-8 is a vertical injection press with eight-station rotating table. The practical system for mold opening (vertical movement with horizontal translation), allows you to easily introduce leather sheets, tailed soles, or any other type of insert. Thanks to an exhaustive structural study, the maintenance and operational costs of the machine have been reduced to a minimum. The rotating table unit, together with the pistons for mold block clamping, work without the intervention of the oleodynamic rotating distributor.

Accessories-

- 8 position collecting carousel, synchronized with the machine table rotation.
- The machine is driven by a PLC, programmable through electronic keyboard
- Automatic ejector of the injection sprue.

PRODUZIONI

Tacchi fasciati	140 / 150 paia-h
Tacchi fasciati con sopratacco inserito	120 / 130 paia-h
Tacchi fasciati con soles applicate	100 / 110 pala-h
Inserti	a seconda dello stampo

PRODUÇÃO

Salto facheitado	140 / 150 pares-h
Salto facheitado com taco inserido	120 / 130 pares-h
Salto facheitado com sola aplicada	100 / 110 pares-h
Insertos	conforme a matriz

PRODUCTION

Leather covered heels	140 / 150 pair-h
Leather covered heels with inserted toplifts	120 / 130 pair-h
Leather covered heels with soles inserted	100 / 110 pair-h
Inserted	according to the mold

- diametro vite
- rapporto L / D vite
- volume teorico di iniezione
- volume effettivo di iniezione *
- portata massima di iniezione
- pressione massima sul materiale
- corsa di iniezione
- capacità di plastificazione
- velocità di rotazione della vite
- coppia vite
- forza di chiusura della pressa
- forza di chiusura portastampo
- forza di apertura portastampo
- forza di estrazione oleodinamica
- forza di estrazione pneumatico
- corsa pistone pressa principale
- corsa apertura stampo
- corsa pistone idraulico estrazione

- corsa pistone pneumatico estrazione matorozze
- dimensioni stampo standard
- motore pompa
- motore rotazione tavola
- zone termoregolate
- potenza riscaldamento
- potenza installata
- potenza assorbita
- refrigerazione necessaria
- consumo acqua
- peso
- dimensioni: lungh.-largh. -altezza

- screw diameter
- L/D screw ratio
- theoretic volume of injection
- actual volume of injection *
- max capacity of injection
- max pressure on the material
- injection stroke
- plasticization capacity
- screw speed of rotation
- screw torque
- press clamping force
- mold holder clamping force
- mold holder opening force
- oleodynamic ejection force
- pneumatic ejection force
- main press piston stroke
- mold opening stroke
- hydraulic ejection piston stroke

- pneumatic piston stroke for sprue ejection
- mold standard dimensions
- pump motor
- table rotation motor
- thermoregulated areas
- heating power
- installed power
- absorbed power
- required cooling
- water consumption
- weight
- dimensions: length-width-height

- diâmetro de rosca
- relação de rosca
- volume teórico de injeção
- volume efetivo de injeção *
- quantidade máxima de injeção
- pressão máxima
- curso de injeção
- capacidade de plastificação
- velocidade teórica da rosca
- dupla rosca
- força de fechamento da prensa
- força de fechamento porta-matrizes
- força de abertura porta-matrizes
- força de extração oleodinâmica
- força de extração pneumática
- curso do pistão da prensa principal
- curso de abertura da matriz
- curso do pistão hidráulico de extração
- curso do pistão pneumático de extração da fita
- dimensão da matriz stander
- motor bomba
- motor rotação da mesa
- zona termoregulada
- potência de aquecimento
- potência instalada
- potência absorvida
- refrigeração necessária
- consumo de água
- peso
- dimensões: compr / largura / altura

mm 42 - mm55
13 - 10
cm ³ 194 - cm ³ 332
cm ³ 168,74 - cm ³ 290
cm ³ sec 70 - cm ³ sec 120
kg cm ² 1400 - kg cm ² 829
mm 140
kg h 26 - kg h 44,5
n min 0+160
Nm 340
KN 235 - 150 bar
daN 750 max
daN 1400
daN 600
daN 75
mm 70
mm 15 (vert. mm 70) - Rot
50°
mm 60
mm 125
ø 127x140+180
Kw 7,5
Kw 1,1
n° 3
Kw 5,5
Kw 12
Kw 9
Kcal/h 5.000
m ³ h 4,5
Kg 2800
mm 2835x1410x2260

Plastak Engineering s.r.l.

Via della Concordia, 66 - Menzago
 21040 Sumirago - VA - Italia
 tel. + 39 0331 908237
 fax + 39 0331 908709
 plastak@plastak.it
 www.plastak.it

