

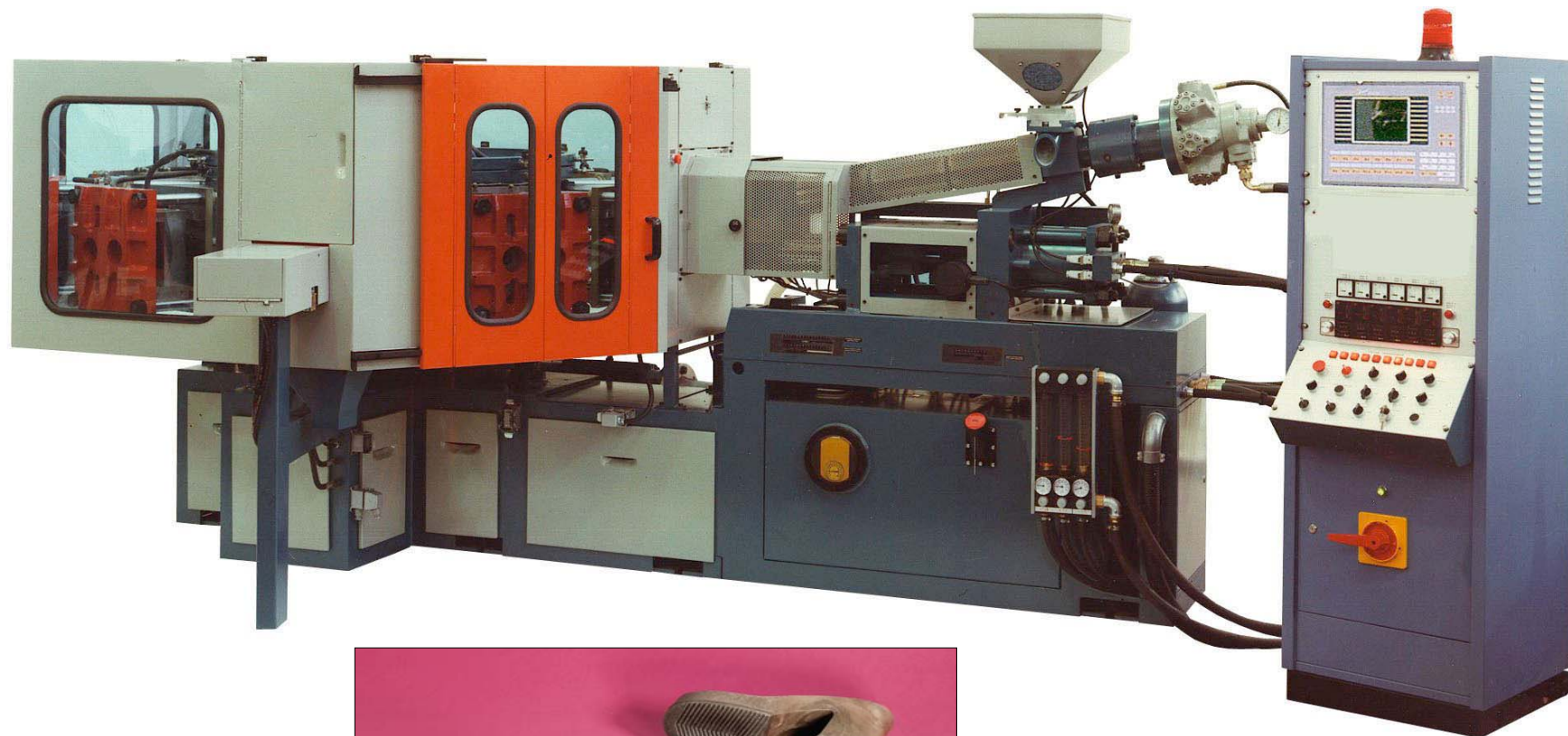


PLASTIBLOCK 10

MACCHINA PER LO STAMPAGGIO DI MATERIALI TERMOPLASTICI ESPANSI

ROTARY MACHINE FOR MOULDING BLOWN THERMOPLASTIC MATERIALS

MAQUINA PARA MOLDEAR MATERIALES TERMOPLASTICOS EXPANDIDOS



PLASTAK ENGINEERING s.r.l.

Via della Concordia 66 - Menzago

21040 SUMIRAGO / ITALIA

Tel. +39.0331.908237

Fax +39.0331.908709

e-mail: plastak@plastak.it

<http://www.plastak.it>

Macchina rotativa a 10 stazioni per lo stampaggio in automatico di fondi per calzature (od altri oggetti) in materiali termoplastici espansi (termogomma, kraton, E.V.A., polistirolo, polipropilene, ecc.).

La **PLASTIBLOCK 10** è munita di vite di estrusione con relativa camera di espansione, completa di testa a due ugelli. I portastampi della macchina sono dimensionati per poter contenere stampi per zeppa a paio o doppio paio e fondi a paio, presentando i vantaggi del controllo della velocità in apertura e di intervento variabile dell'apertura stessa.

Per ogni stampo è possibile controllare i seguenti parametri:

- pressioni e velocità idraulica
- tempi
- quantità di materiale da iniettare
- regolazione portastampi

Produzioni:

Zeppa in E.V.A., per stampi a paio: 150-180 paia/ora

Zeppa in E.V.A., per stampi a doppio paio: 250-300 paia/ora

Fondi in E.V.A., per stampi a paio: 120-180 paia/ora

Accessori:

- CAROSELLO, circolare, a 10 posizioni sincronizzato con la rotazione della tavola macchina; in ogni posizione si deve inserire una cesta per la raccolta dei pezzi stampati
- NASTRO, per il trasporto automatico dei pezzi stampati dalla macchina al carosello
- ALIMENTATORE automatico per la carica del materiale plastico

Ten-station rotary machine, for automatic moulding of shoe components (or other products) in blown thermoplastic materials (thermorubber, kraton, E.V.A., styrene, polypropilene, etc.).

PLASTIBLOCK 10 is supplied with extrusion screw, its relative expansion chamber and double nozzle head. Machine frames are dimensioned for holding either single or double pair of wedge moulds or one pair of unit moulds, presenting the advantage of speed control of opening stroke and variable intervention of opening itself.

For each mould it is possible to control following parameters:

- hydraulic pressure and speed
- times
- quantity of material to be injected
- frame regulation

Production:

E.V.A. wedges, 1 pair mould: 150-180 pairs/hour

E.V.A. wedges, double pair mould: 250-300 pairs/hour

E.V.A. units, 1 pair mould: 120-180 pairs/hour

Accessories:

- CAROUSEL, round, with 10 stations rotating in synchrony with the machine; in each station is placed one basket for collecting moulded pieces
- CONVEYOR BELT for transporting moulded pieces to the carousel
- AUTOMATIC FEEDER for plastic material

Maquina rotativa de 10 estaciones para moldear en automatico fondos para el calzado (o otros objetos) en materiales termoplasticos expandidos (termogoma, kraton, E.V.A., poliestireno, polipropilene, etc.).

La **PLASTIBLOCK 10** es provista de tornillo de extrusion con relativa camera de expansion y grupo de inyeccion con dos boquillas. Los portamoldes de la maquina son dimensionados para poder contener moldes para cuñas a par o doble par y fondos a par, presentando la ventaja de poder controlar la velocidad de abertura y de variar la misma.

Para cada molde es posible controlar los parametros:

- presione y velocidad hidraulica
- tiempos
- cantidades de material a inyectar
- regulacion portamoldes

Produccion:

Cuñas E.V.A., molde a par: 150-180/ora

Cuñas E.V.A., molde doble pares: 250-300/ora

Fondos E.V.A., molde a par: 120-180/ora

Accesorios:

- CARRUSEL circular a la posiciones que gira en sincronia con la maquina; en cada posicion se coloca una cesta para recoger las piezas moldeadas
- CINTA continua para el transporte automatico de las piezas moldeadas de la maquina al carrusel
- ALIMENTADOR automatico del material plastico

CARATTERISTICHE TECNICHE	TECHNICAL DATA	CARACTERISTICAS TECNICAS	
Diametro vite	Screw diameter	Diametro tornillo	Ø 60
Volume iniezione	Injection volume	Volumen inyeccion	cm ³ 1130
Forza massima chiusura stampi	Max mould closing power	Fuerza max cierre moldes	Kg 16000
Ø pistone chiusura stampi	Ø mould closing piston	Ø cilindro cierre moldes	mm 125
Pressione massima sul materiale	Max pressure on material	Pression max sobre material	Kg/cm ² 550
Dimensioni stampi applicabili	Maximum mould dimensions	Dimensiones moldes	mm 290x400x200
Velocità iniezione	Injection speed	Velocidad inyeccion	cm ³ /sec 400/500
Potenza riscaldamento	Heating power	Potencia calefaccion	Watt 13500
Coppia motore oleodinamico per rotazione vite	Oleodynamic motor couple screw	Potencia motor hidraulico rotacion tornillo	Kgm 55 a 130 ATM
Potenza motore pompa	Pump motor power	Potencia motor bomba	HP 15
Potenza motore rotazione tavola	Table motor power	Potencia motor rotacion mesa	HP 1,5
Potenza installata	Total power installed	Potencia instalada	KW 25,5
Consumo	Consumption	Consumo	KW/h 18
Altezza x Larghezza x Lunghezza	Height x Widht x Lenght	Largo x Ancho x Alto	mm 2000x2400x4200
Peso	Weight	Peso	Kg 6500