

AC-40

TRANCIA AUTOMATICA PER MATERIALI IN BOBINA

AUTOMATIC CUTTING MACHINE FOR MATERIALS IN ROLLS

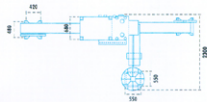
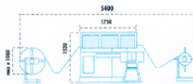
MODEL

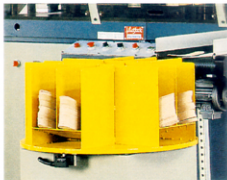
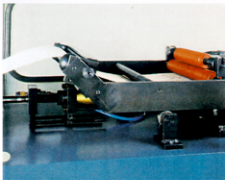
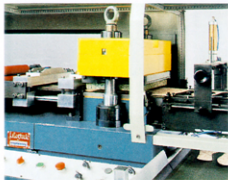
plastak

AC-40



MODEL





La macchina modello AC40 è una fustellatrice automatica di piantine in materiale celluloso o similari per la produzione di sottopiedi tipo "PLASTAK" o tradizionale.

La trancia è alimentata da un primo portarotoli che lavora come svolgitoro della bobina >> il materiale celluloso passa per uno snervatore e viene timbrato >> il nastro avanza sotto la pressa per mezzo di un trascinatore ed essere quindi tranciato >> seguono le fasi di estrazione e raccolta per paio nel carosello a 4 posizioni >> lo sfrido viene recuperato con il secondo portarotoli che funge da riavvolgitore automatico.

Caratteristiche costruttive:

- trancia su piano in acciaio rettificato
- fustellatrice con pressa idraulica da 35tonns
- le fustelle introducibili sono di tipo economico "a paio", con altezza mm.20 (regolazione per altezza max mm.35)
- cambio fustelle molto rapido

The model AC40 is an automatic cutting machine for plants made of cellulosic material or similar for the production of both "PLASTAK's" and traditional insoles.

A spool-support unwinds the carton and feeds the shearing machine >> the material passes through an enervator and is stamped >> a puller takes the ribbon under the press to be punched >> follow phases of ejection and collection for pair in the 4 positions carousel >> the reject is automatically rewind with the second spool-support

Constructive characteristics:

- the shearing plane is made of rectified steel
- the clamping power of the punching press is 35tonns
- punching tools are of the cheap type per pair, height 20mm. (adjustment for max height 35mm. available)
- very rapid change of punching tools

PRODUZIONI
35 paia-min

PRODUCTIONS
35 pairs-min

AC-40 CON NASTRO CAROSELLO

pressione di esercizio aria compressa
 consumo di aria compressa
 potenza installata
 consumo energia
 produzione
 dimensioni
 peso

TRANCIA

forza di tranciatura
 corsa di tranciatura
 piani di tranciatura
 luce massima tra i piani
 larghezza nastro introducibile
 motore pompa
 consumo acqua raffreddamento 20°C

AVANZATORE

forza di spinta
 corsa regolabile avanzatore
 consumo aria compressa per ciclo

SVOLGITORE

motore svolgitore

AVVOLGITORE

motore avvolgitore

NASTRO TRASPORTATORE

motore nastro

CAROSELLO

motore carosello

AC-40 WITH BELT AND CAROUSEL

compressed air pressure
 compressed air consumption
 installed power
 power consumption
 production
 dimensions
 weight

CUTTING PRESS

cutting power
 cutting stroke
 cutting plates
 max distance between plates
 roll length
 pump motor
 cooling water consumption at 20°C

FEEDER

pushing power
 adjustable driver stroke
 compressed air consumption for cycle

MOTOR DECOILER

motor decoiler

MOTOR COILER

motor coiler

BELT

motor belt

CAROUSEL

motor carousel

bar 6
 lt / min 255
 Kw 6,15
 Kw 4,1
 PP / min 35
 5400 x 2300 x 1520
 Kg 1800

Kg 35000
 mm 25
 270 x 345
 mm 75
 max mm 345
 Kw 3
 lt / min 2

Kg 142
 da mm 90 a 230
 lt 5,5

Kw 0,55

Kw 0,55

Kw 0,25

Kw 0,18

Plastak Engineering s.r.l.

Via della Concordia, 66 - Menzago
 21040 Sumirago (VA)
 Tel. +39 0331 908237
 Fax +39 0331 908709
 e-mail: plastak@plastak.it
 www.plastak.it



✓ Le caratteristiche tecniche, le dimensioni ed ogni altro dato di questo catalogo non sono impegnativi. Plastak Engineering s.r.l. si riserva il diritto di cambiarle in qualsiasi momento e senza.

✓ Technical features, dimensions as well as any other data in this catalogue are not prescriptive. Plastak Engineering s.r.l. reserves itself the right to change them in any time without giving any previous notice.